

## Schweißer - Prüfungsbescheinigung

1  
 2  
 3 Bezeichnung: **EN ISO 9606-1 2017 135 P FW FM1 S t10 PB ml**  
 4 Hersteller- tkH135 – FW PB 01  
 5 Schweißanweisung:  
 6 Beleg-Nr. (falls verfügbar): ---  
 7 Name des Schweißers: **Abdullah Aydogan**  
 8 Legitimation: H0103  
 9 Art der Legitimation: Firmenausweis  
 10 Geburtsdatum und -ort: 13.04.1972 in Kalburcu / Türkei  
 Beschäftigt bei: terra infrastructure –Baustelle Hartmann, Dortmund

11 Vorschrift/Prüfnorm: **DIN EN ISO 9606-1, DINENISO3834**

12 Fachprüfung: **bestanden SG1**

		Prüfdaten - Angaben	Geltungsbereich
14	Schweißprozess:	135	135, 138
15	Strom Art und Polung	D	D,G,S,P
16	Blech oder Rohr:	P	P, $T_{rot} \geq 75,0$
17	Nahtart:	FW	FW
18	Werkstoffgruppe:	1.2	1.1, 1.2
19	Schweißzusatz Werkstoffgruppe:	FM1	FM1, FM2
20	Art des Zusatzwerkstoffes:	S	S, M
21	Schutzgas / Pulver:	M21-EN ISO 14175	artgleich
22	Hilfsstoffe:	---	---
23	Werkstoffdicke <b>t</b> (mm):	10,0	$\geq 3,0$
24	Dicke des Schweißgutes:	---	---
25	Rohraußendurchmesser <b>D</b> (mm):	---	$> 500$
26	Schweißnahteinzelheit:	ml	sl, ml
	Schweißposition:	PB	PA,PB

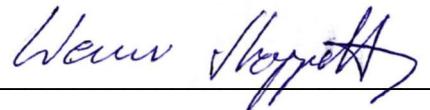
Zusätzliche Hinweise: keine

27 Art der Prüfung	ausgeführt und bestanden	nicht verlangt
28 Sichtprüfung	X	X
29 Durchstrahlungsprüfung		X
30 MT-, PT- Prüfung		X
31 Makro-, / Mikroschliff		X
32 Bruchprüfung	X	X
33 Biegeprüfung		X
34 Zusatzprüfungen*		X

SAP terra infrastructure  
Hückelhoven

Zeugnis Nr.: 135-03-23WS  
Name: SFI Werner Stoppelkamp  
Ort, Datum: Hückelhoven den 10.01.2023

Unterschrift:



Nach DIN EN ISO 9606 – 9.a  
Gültigkeit des Zeugnis bis: 09.01.2025

Verlängerung des Zeugnis durch Bestätigung  
des Prüfers = SAP

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

41 \*) Falls nötig, Angaben auf Zusatzblatt